



Тестирование флаконов



Цель тестирования

- Предварительное тестирование флаконов необходимо перед выпуском партии продукции с целью улучшения производственного процесса и возможной корректировки результатов.



Виды флаконов

- Под флаконами понимают следующие разновидности:
- -Тара потребительская полимерная [ГОСТ Р 51760-2011]
- -Тара стеклянная [ГОСТ 30288-95]
- Тару изготавливают следующих типов:
- -цилиндрическая
- -прямоугольная
- -коническая
- -фигурная





Флаконы

Полимерные
фигурные



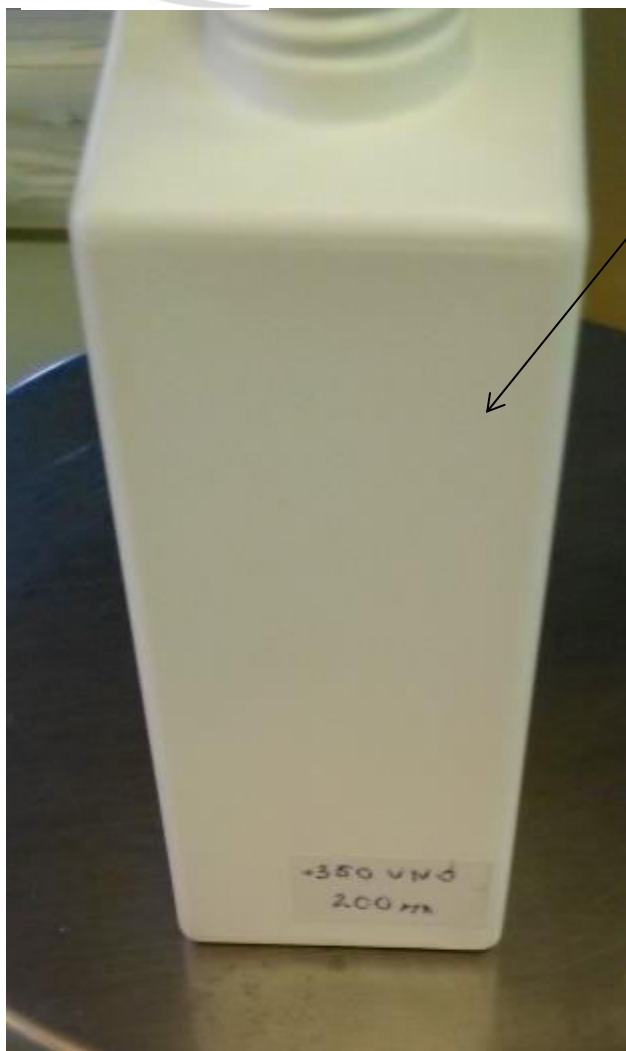
Полимерные
цилиндрические



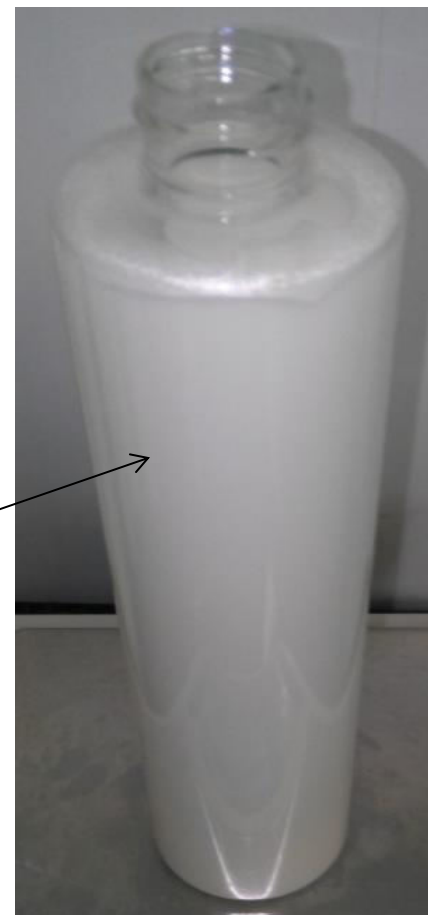


Флаконы

Прямоугольные
полимерные



Цилиндрические
полимерные





Флаконы



Стеклянные
цилиндрические



Нормативные документы

- Перед тестированием поставщикам/изготовителям необходимо предоставить действующую декларацию о соответствии (свидетельство о государственной регистрации).
- Также могут быть предоставлены удостоверение или паспорт качества, чертежи производителя.



Пиктограммы и символы

■ На флаконах должны быть нанесены:

Необходимые символы о материале, из которого изготавливается тара/ код материала	Символ о возможности утилизации	Пиктограммы: «О пищевой продукции»/ «О непищевой продукции»/ «О парфюмерно-косметической продукции»	Единый знак обращения на территории ТС – ЕАС*
--	---------------------------------	--	---

*ЕАС – (*англ. Eurasian Conformity*) Евразийское соответствие — знак обращения, свидетельствующий о том, что продукция, маркированная им, прошла все установленные в технических регламентах Таможенного союза ЕврАзЭС процедуры оценки.

*Продукция, соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру подтверждения, должна иметь маркировку на упаковке ЕАС



Пиктограммы

Пиктограммы и символы, наносимые на маркировку упаковки (укупорочных средств)

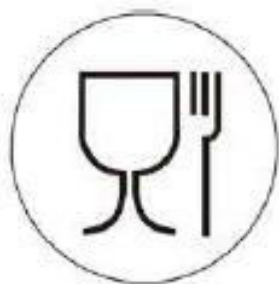


Рисунок 1 – Для пищевой продукции



Рисунок 2 – Для парфюмерно-косметической продукции

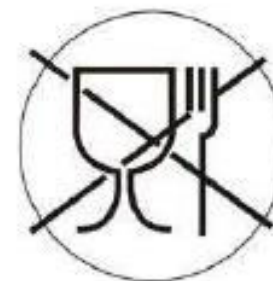


Рисунок 3 – Для непищевой продукции

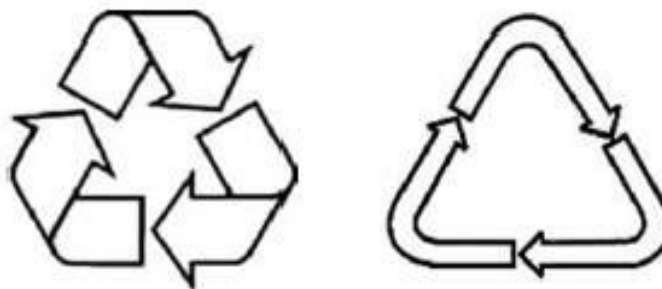


Рисунок 4 – Возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) – петля Мебиуса

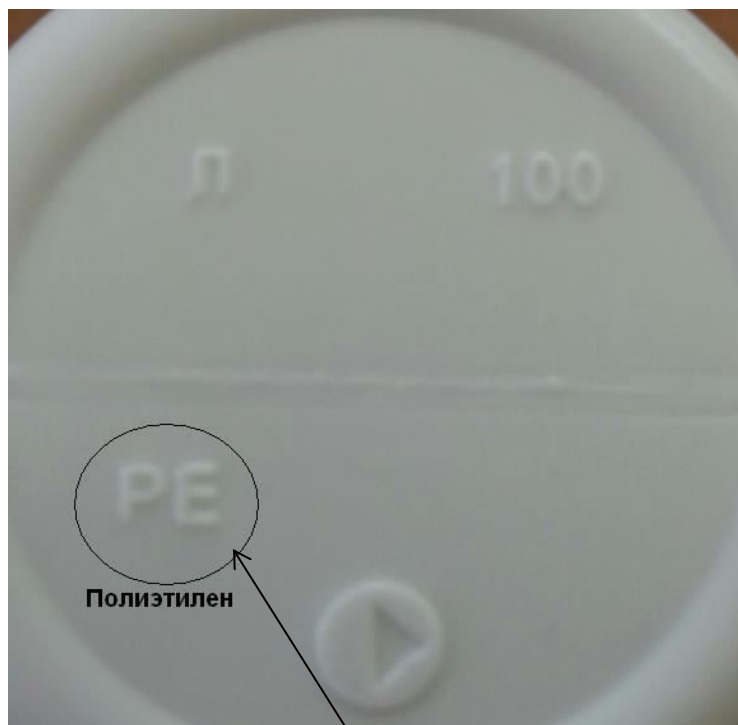


Примеры нанесения необходимых знаков

Петля
Мебиуса



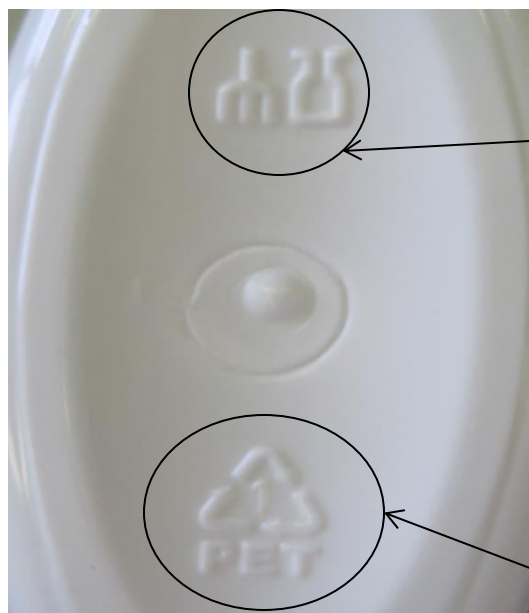
Знак ЕАС



Материал



Примеры нанесения пиктограмм



Пиктограмма «О пищевой продукции»



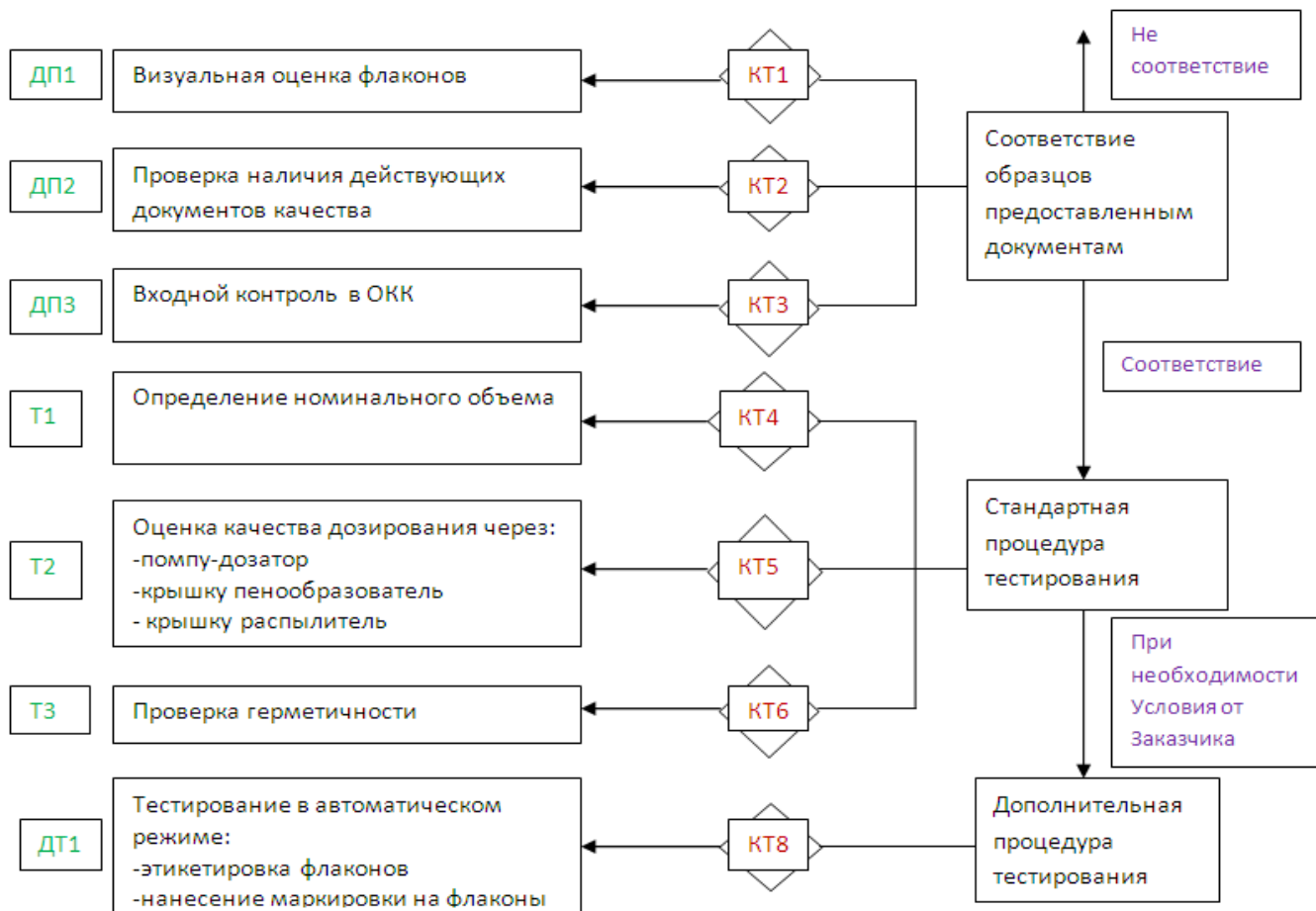
Пиктограмма «О парфюмерно-косметической продукции»

Петля Мебиуса, наименование и код материала





Алгоритм тестирования флаконов



ДП – дополнительная проверка перед тестированием

Т – стадия тестирования

ДТ – стадия дополнительного тестирования

КТ – контрольные точки



Визуальная оценка флаконов

- В начале тестирования визуально оценивают образцы флаконов. Проверяют соответствие символов и пиктограмм, нанесённых на флаконы, с продукцией, для которой предназначаются данные флаконы согласно ТР ТС 05/2011 «О безопасности упаковки».
- Поверхность тары должна быть чистой, сухой, гладкой, без трещин, сколов, сквозных отверстий. Допускаются незначительные царапины, следы течения перламутровых красителей и небольшие утяжки.
[ГОСТ Р 51760-2011]
- В случае стеклянных флаконов предполагается нанесение недостающих знаков на этикетку или вторичную упаковку.



Проверка документов качества

- В национальной части единого реестра зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме проверяют статус декларации о соответствии, предоставленной изготовителем флаконов.

●	TC N RU Д- RU. AB71. B. 23668	16.12.2015	15.12.2016	Общество с ограниченной ответственностью «ДиКос»	Общество с ограниченной ответственностью «ДиКос»	Упаковка из полимерного материала: канистры, банки, бутылки, флаги, ведра, флаконы полистиленовые вместимостью от 0,05 до 30,0 дм ³ для пищевой продукции	3,923,30
●	TC N RU Д- PL. A605. B. 08554	16.12.2015	15.12.2020	Общество с ограниченной ответственностью "ОРГАНИК"	"ORGANIQUE Sp. z o.o. Sp Komandytova"	Упаковка полимерная для парфюмерно-косметической продукции: банки, флаконы,	3,923,30

Сведения о продукции

«Тип объекта декларирования»: серийный выпуск, партия, единичное изделие

Происхождение продукции

Полное наименование продукции

Сведения о продукции (тип, марка, модель, сорт, артикул и др.), обеспечивающие ее идентификацию

Код ТН ВЭД ТС

Наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Серийный выпуск

Импортная

Упаковка полимерная для парфюмерно-косметической продукции: банки, флаконы,

торговая марка "ORGANIQUE"

3923301090

ТР ТС 005/2011 "О безопасности упаковки"



Входной контроль в ОКК

- ОКК проводит входной контроль флаконов. Выписывается протокол испытаний, согласно которому образцы флаконов соответствуют или не соответствуют параметрам, заявленным в чертеже производителя.
- Параметры сводятся в таблицу. Пример: таблица №1

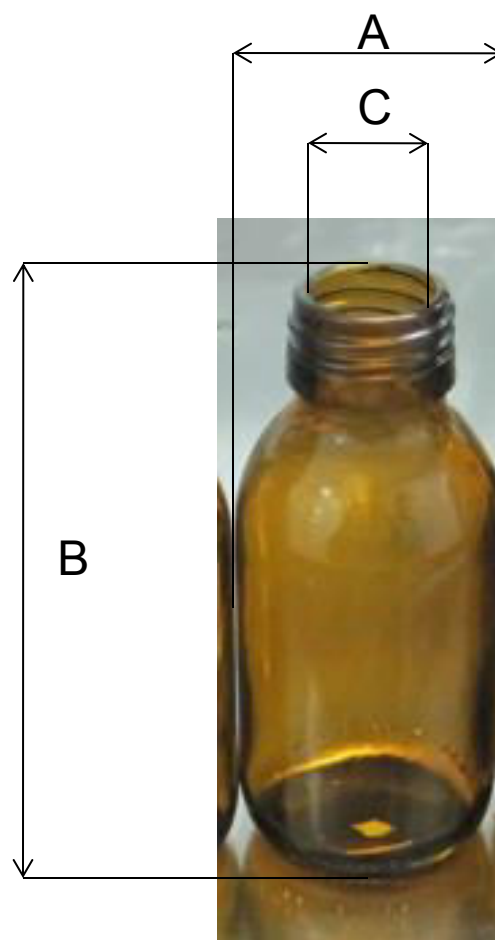
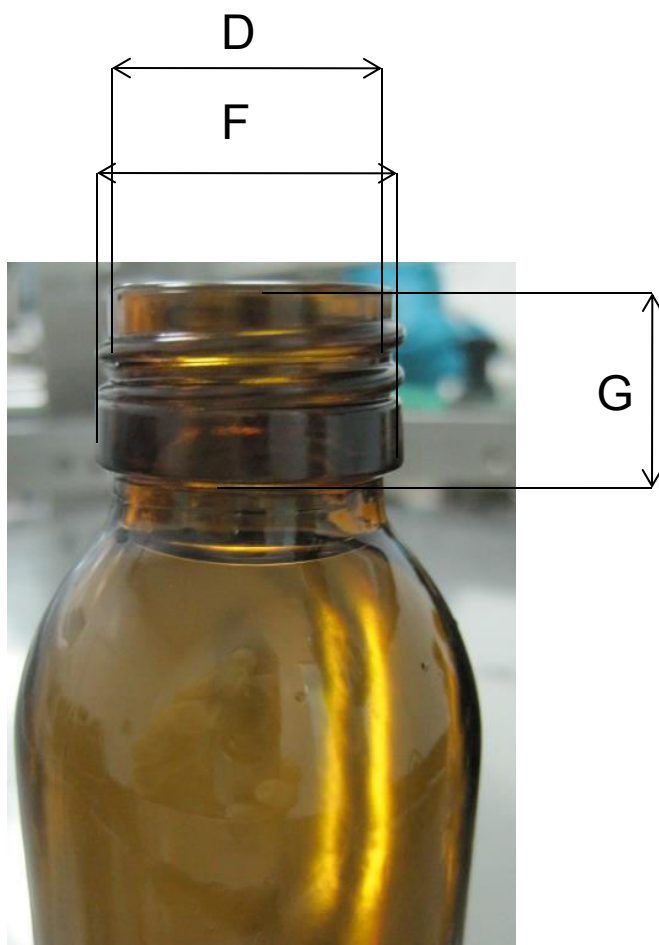
Параметры флаконов

Таблица №1

Диаметр корпуса, мм (А)	Общая высота, мм (В)	Диаметр отверстия горловины внутренний, мм (С)	Диаметр резьбы, мм (D)	Диаметр венчика, мм (F)	Высота горловины с венчиком, мм (G)	Номинальная вместимость, мл
45,67-46,28	104,51-105,18	19,77-19,97	27,01-27,15	27,51-27,78	15,68-16,01	100



Пример: флакон в виде цилиндрической емкости с горловиной, в нижней части которой расположен венчик, выполненный в виде кольцевого радиального выступа, над которым расположен участок с винтовой резьбой, посредством которой закреплен колпачок с отрывным уплотнительным кольцом, плотно прижатым к венчику





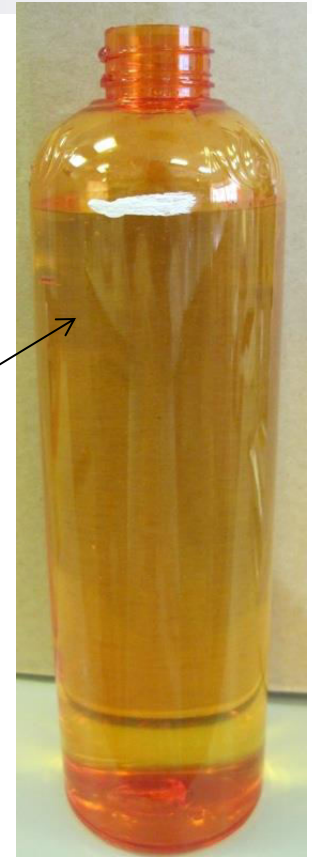
Определение номинального объема

- Тестирование проводят по воде и с ПП*. Отмечают уровень заданного объема, проверяют соответствие указанному объему флакона.
- В случае наполнения банки капсулами – проверяют количество капсул, вмещаемое в тару.
- Определяют оптимальный объем наполнения/ количество капсул.
- ***Полупродукт (ПП)** – частично обработанное сырье, которое должно пройти дальнейшие стадии производственного процесса, прежде чем оно станет готовым продуктом [СТП–ПР-080-001 «Управление производственными процессами»].



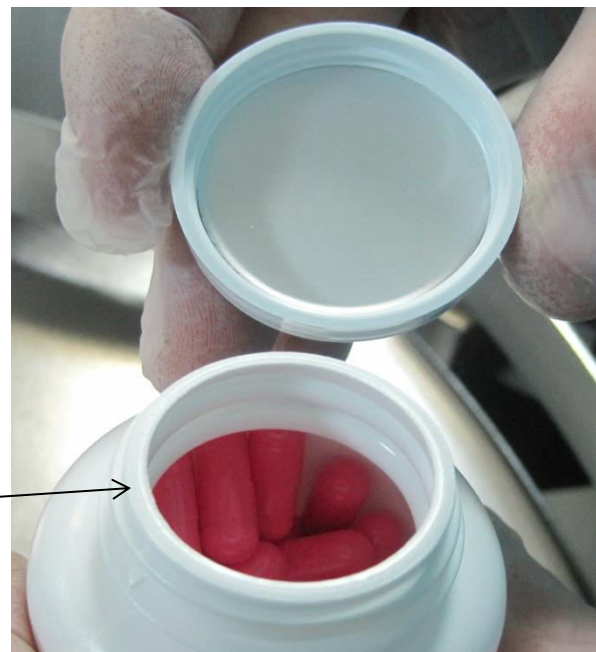


Отмечают уровень
наполнения,
соответствующий
объему





Количество
капсул,
вместаемое в
банку





Оценка качества дозирования

- Осуществляют дозирование через крышку-дозатор/распылитель/пенообразователь.
- Дозирование должно быть равномерное, капля не должна повисать на носике.

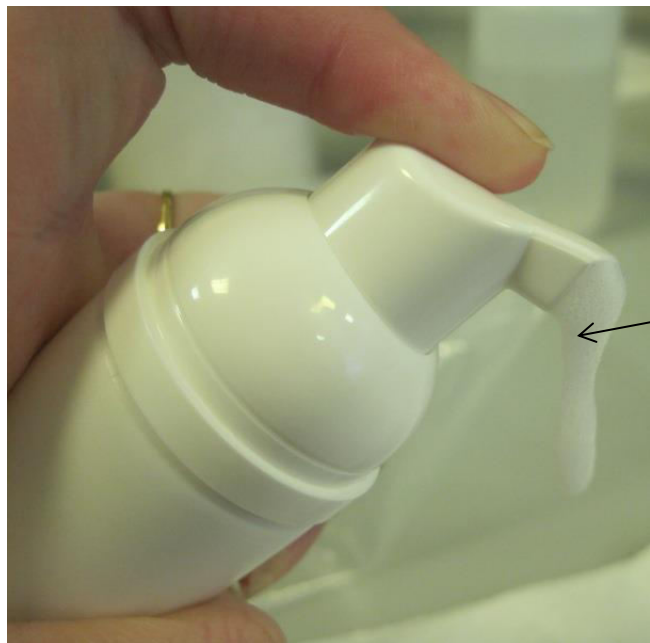
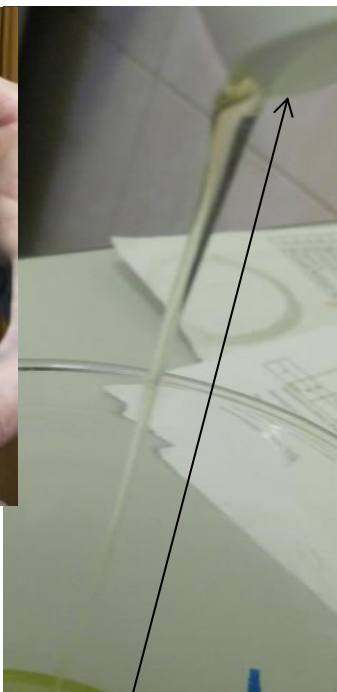
Крышка-дозатор





Колпачки-
распылители





Крышка-дозатор

Крышка-пенообразователь.
Капля повисает на носике.*

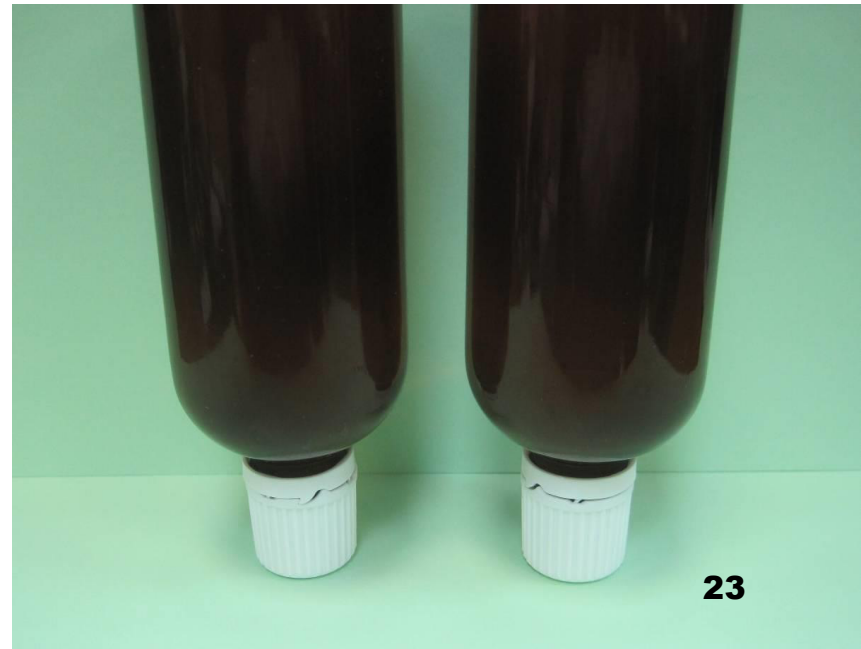
Крышка ДИСК-ТОП

*капля не должна повисать на носике – несоответствие



Проверка герметичности

- Наполненные укупоренные флаконы в течение 1-х ~ 3-х суток проверяют на герметичность. Флаконы ставят в вертикальное положение.





Протекание из под крышки не должно быть обнаружено. При необходимости проводят повторное тестирование.





Тестирование в автоматическом режиме

- Эtiquетирование флаконов проводят в автоматическом режиме на этикетировочных аппаратах.
- Пример: Параметры настроек этикетировочного автомата приведены в *таблице №1*.





Нанесение этикетки

- Параметры настроек этикетировочного автомата CVC-302

Таблица №1

№ п/п	Параметры настройки	Значение параметра
1	Ширина контейнера	50,0 мм
2	Скорость конвейера	10,0 у.е
3	Выброс «языка»	3,3 у.е
4	Скорость выброса «языка»	2,0 у.е
5	Круглый ремень	в самом нижнем положении
6	Прижимная планка по высоте	—
7	Прижимная планка по горизонтали	114,0 мм
8	Усилие подмотки	4,0 кгС/см



Оценка качества оклейки

- Проводят оценку качества оклейки флаконов.
- Этикетка должна ложиться ровно, без складок, неровностей. Клеящаяся способность этикеток должна быть хорошая.





Маркировка

- Маркировка продукции должна быть четкой, ясной и легко читаемой. [ГОСТ 51760-2011]





Выводы

- В соответствии с требованиями Заказчиков возможна фасовка во флаконы разных типов и объемов, нанесение этикетки и контрэтикетки, маркировки в автоматическом режиме.
- Для предварительного тестирования, отработки производственных режимов и нормальной работы оборудования необходимо обязательно предоставлять упаковочные материалы
- Перед выпуском продукции необходимо предварительное тестирование.



Спасибо Вам за внимание !

